

TELBAK Flexible PVC

Daten bezüglich der chemischen Beständigkeit

Das Telbak Plate Surfaced Flexible PVC Sheet ist gegenüber einer großen Menge Chemikalien beständig. Die untenstehende Liste wird dem Anwender als Hilfsmittel zur Verfügung gestellt, um festzustellen, ob das Telbak flexible PVC Sheet für seinen Verwendungszweck geeignet ist. Telegan empfiehlt, dass Anwender entsprechende Feldversuche mit diesen Informationen als Richtlinie durchführen, da die Expositionsbedingungen für jeden Verwendungszweck stark variieren können.

Säuren

Telbak ist resistent gegen verdünnte Säuren bei Raumtemperatur, aber es ist möglich, dass die Oberfläche sich verfärbt.

Alkalis

Wässrige Lösungen mit Alkalis wie Ammoniak, Kalilauge und Natronlauge greifen Telbak nicht an, außer in hohen Konzentrationen bei erhöhten Temperaturen.

Öle

Telbak verfügt über eine größere Resistenz gegenüber Ölen als gegenüber Polyäthylen, aber eine Belastung über mehrere Jahre kann zu einiger Erweichung und leichter Schwellung führen. Manche Öle enthalten Zusatzstoffe, die einen Einfluss auf Telbak haben können.

Anorganische Verbindungen

Telbak wird nicht von den wässrigen Lösungen der meisten anorganischen Verbindungen und geeigneten Rezepturen angegriffen. Es wird nicht von Shampoos, fotografischen Fixiermitteln und Entwicklern oder vielen Desinfektionsmitteln angegriffen.

Organische Verbindungen

Telbak ist nicht für den Kontakt mit Chlorkohlenwasserstoffen, Ketonen, Estern und Äthern geeignet. Aliphatische Kohlenwasserstoffe können absorbiert werden und das darauffolgende Trocknen kann dazu führen, dass das Material verhärtet und bricht. Der Effekt von Alkoholen, wie Ethyl- und Methylalkohol, ist ähnlich.

Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen sind nach unserem besten Wissen korrekt, aber können abhängig von den Bedingungen, unter denen das Material verwendet wird, abweichen und daher gelten alle Empfehlungen ohne Garantie oder Gewähr.

Legende zur Tabelle Chemische Beständigkeit

A -Befriedigend

Telbak kann bei den angegebenen Temperaturen und Konzentrationen verwendet werden.

B – Mäßige Beschädigung oder Absorption

Telbak kann in Betracht gezogen werden, wenn eine limitierte Lebensdauer akzeptabel ist. Wenn Telbak mit diesen Chemikalien und unter diesen Bedingungen verwendet werden soll, müssen Anwender umfangreiche Versuche unter Arbeitsbedingungen durchführen, die den Bedingungen während der Anwendung so ähnlich wie möglich sind.

C – Unbefriedigend

Absorption, Schwellung, Zersetzung, Versprödung und Kräfteverfall können auftreten.

Chemikalie	Konzentration		20°C	60°C
	(%)			
Acetaldehyd,	100		C	C
Essigsäure,	25-85		B	C
<i>eisförmig</i>			C	C
Aceton, Alaun	100		C	C
	-		A	A
Aluminiumchlorid	-		A	A
Aceton	100		C	C
Ammoniak, <i>wässrig</i> :	10		A	A
	28		B	B
Ammoniumchlorid	-		A	A
Ammoniumsulfat	-		A	A
Anilin	-		C	C
Arsensäure	30		A	A
Benzol	100		C	C
Benzoessäure	-		A	A
Bleichmittel (Hypochlorit)	-		B	B
Borax	-		A	A
Borsäure	-		A	A
Lösung zur Messingbeschichtung	-		A	A
Brom, <i>flüssig</i>	-		C	C
Bromdämpfe	-		C	C
Butadien	100		C	C
Butanol,	100		C	C
Buttersäure,	100		C	C
Lösung zur Kadmiumpyridinbeschichtung	-		A	A
Kalziumchlorid	-		A	A
Kohlendioxid	-		A	A
Schwefelkohlenstoff	-		C	C
Kohlenmonoxid	-		A	A
Tetrachlorkohlenstoff,	-		B	C
Kalilauge, <i>wässrig</i>	30		A	A
	50		B	C
Natronlauge, <i>wässrig</i>	40		A	B
Chlor, <i>gasförmig, trocken</i>	-		B	C
<i>gasförmig, nass</i>	-		C	C
Chlor, <i>flüssig</i>	-		C	C
Chlor, <i>gasförmig</i> ,	-		B	C

Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen sind nach unserem besten Wissen korrekt, aber können abhängig von den Bedingungen, unter denen das Material verwendet wird, abweichen und daher gelten alle Empfehlungen ohne Garantie oder Gewähr.

Chemikalie	Konzentration	20°C	60°C
	(%)		
Chromsäure	30	A	B
	50	B	C
Zitronensäure	50	A	A
Lösung zur Kupferzyanidbeschichtung	-	A	A
Lösung zur Kupferbeschichtung (Hochgeschwindigkeit)	-	A	A
Kupfersulfat	-	A	A
Kresol (kommerziell)	90	C	C
Cyclohexanon	100	C	C
Dextrin	-	A	A
Diesel	-	A	B
Di-Natriumphosphat	-	A	A
Ethylacetat	100	C	C
Ethylalkohol, <i>wässrig</i> ,	96	C	C
Ethylether	100	C	C
Ethyllactat	100	C	C
Ethylen-Dibromid	100	C	C
Ethylenglykol	100	B	B
Eisenchlorid	-	A	A
Fixierbad (fotografisch)	-	A	
Flourborsäure	-	A	A
Flourokieselsäure	38	A	B
Formaldehyd	37	B	B
Ameisensäure	50	B	
Glukose	-	A	A
Glyzerin		B	B
Lösung zur Goldbeschichtung	1	A	A
Bromwasserstoffsäure, <i>verdünnt</i>	-	B	B
Salzsäure, <i>wässrig</i>		A	A
Kieselsäure	40	B	C
Hexaflourokieselsäure	10	A	A
Wasserstoffperoxid	10	A	
	30	A	
Schwefelwasserstoff, <i>trock</i>	-	A	A
	<i>en feucht</i>	-	A

Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen sind nach unserem besten Wissen korrekt, aber können abhängig von den Bedingungen, unter denen das Material verwendet wird, abweichen und daher gelten alle Empfehlungen ohne Garantie oder Gewähr.

Chemikalie	Konzentration		20°C	60°C
	(%)			
Lösung zur Indiumbeschichtung	-		A	A
Iod	-		B	C
Milchsäure	90		C	C
Bleiacetat, <i>verdünnt</i>	-		B	
Schmieröl	-		B	
Magnesiumsalze	-		A	A
Quecksilberchlorid	-		A	A
Methylalkohol	100		C	C
Methylmethacrylat	100		C	C
Methylchlorid	100		C	C
Methylethylketon	100		C	C
Lösung zur Nickelbeschichtung (hell)	100		A	A
Salpetersäure	30		A	B
Nitrobenzol	100		C	C
Nitroglyzerin	100		C	C
Lachgas, <i>konzentriert</i>	-		C	C
Oxalsäure	-		A	B
Sauerstoff	-		A	A
Perchlorsäure	-		A	A
Benzin	100		C	C
Phosphortrichlorid	-		C	C
Phosphorpentoxid	100		A	
Pikrinsäure	-		A	A
Kaliumcyanid	-		A	A
Kaliumdichromat	-		A	A
Rotes Blutlaugensalz	-		A	A
Kaliumferrocyanid Ätzkali	-		A	
	50		B	

Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen sind nach unserem besten Wissen korrekt, aber können abhängig von den Bedingungen, unter denen das Material verwendet wird, abweichen und daher gelten alle Empfehlungen ohne Garantie oder Gewähr.

Chemikalie	Konzentration		20°C	60°C
	(%)			
Kaliumpersulfat	-		A	
Pyrogallol	20		A	A
Lösung zur Rhodiumbeschichtung	-		A	A
Silbernitrat	-		A	B
Lösung zur Silberbeschichtung	-		A	A
Natriumbisulfat	-		A	A
Natriumbisulfate, <i>verdünnt</i>	-		A	A
Borax	-		A	A
Kochsalz	-		A	A
Natriumcyanid	-		A	A
Natriumhydroxid	40		A	B
Natriumhypochlorit	15		A	B
Natriumthiosulfat	-		A	A
Zinntetrachlorid	-		A	A
Schwefeldioxid, <i>trocken</i>	-		A	A
<i>feucht</i>	-		A	
Schwefelige Säure	-		A	A
Schwefelsäure	60		A	A
	96		C	C
Toluol	100		C	C
Transformatorenöl	100		C	C
Trichloräthylen,	100		C	C
Terpentin	100		B	C
Harnstoff	-		A	A
Xylen,	100		C	C
Lösung zur Zinkbeschichtung	-		A	A
Zinksulfat	-		A	A

<p>Verkauf & Produktion: Telegan Pressed Products Ltd, Unit 3, Old Mercedes Building, Stour Road, Harwich, Essex, CO12 3HF Tel: 01255 554 141 Fax 01255 554 900 E-Mail: salesppd@teleganpressedproducts.com</p>	  <p>ISO 9001 Registered Firm Certificate No. GB2003568</p> <p>International Accreditation Board Registration No. 00441</p>	<p>Verwaltung & Buchhaltung: Telegan Pressed Products Ltd, Sealand Centre, 3/5 Holmethorpe Avenue, Redhill, Surrey, RH1 2LZ Tel: 01737 763 400 Fax 01737 782 818 E-Mail: mdpa@teleganpressedproducts.com</p>
--	---	---

Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen sind nach unserem besten Wissen korrekt, aber können abhängig von den Bedingungen, unter denen das Material verwendet wird, abweichen und daher gelten alle Empfehlungen ohne Garantie oder Gewähr.