

TELBEX Rigid PVC Sheet

Daten bezüglich der chemischen Beständigkeit

Das Telbex Plate Surfaced Rigid PVC Sheet verfügt über eine hervorragende Beständigkeit gegenüber einer großen Menge sowohl organischer als auch anorganischer Chemikalien. Die untenstehende Liste wird dem Anwender als Hilfsmittel zur Verfügung gestellt, um festzustellen, ob das Telbex Rigid PVC Sheet für seinen Verwendungszweck geeignet ist. Telegan empfiehlt, dass Anwender entsprechende Feldversuche mit diesen Informationen als Richtlinie durchführen, da die Expositionsbedingungen für jeden Verwendungszweck stark variieren können.

Organische Verbindungen

Aliphatische Kohlenwasserstoffe (die meisten Öle und Fette) und aliphatische Alkohole haben keinen Einfluss auf Telbex. Es wird allerdings von aromatischen und Chlorkohlenwasserstoffen, Ketonen, Ethern, Estern und Aminen angegriffen. Normalerweise verursachen diese organischen Verbindungen ein Schwellen des PVC durch ihre Wirkung als Lösemittel.

Anorganische Verbindungen

Bei Temperaturen von bis zu 60°C ist Telbex resistent gegen Angriffe der meisten anorganischen Flüssigkeiten, inklusive mäßig konzentrierter Säuren, aller Alkalis und wässriger Salzlösungen in allen Konzentrationen. Starke Oxidationsmittel inklusive oxidierender Säuren greifen es unter bestimmten Bedingungen an.

Legende zur Tabelle Chemische

Beständigkeit

A – Zufriedenstellend

Telbex kann bei den angegebenen Temperaturen und Konzentrationen verwendet werden.

B – Ein Maß von Angriff und Absorption

Telbex kann in Betracht gezogen werden, wenn eine limitierte Lebensdauer akzeptabel ist. Wenn Telbex mit diesen Chemikalien und unter diesen Bedingungen verwendet werden soll, müssen Anwender umfangreiche Versuche unter Arbeitsbedingungen durchführen, die den Bedingungen während der Anwendung so ähnlich wie möglich sind.

C – Unbefriedigend

Absorption, Schwellung, Zersetzung, Versprödung und Kräfteverfall können auftreten.

Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen sind nach unserem besten Wissen korrekt, aber können abhängig von den Bedingungen, unter denen das Material verwendet wird, abweichen und daher gelten alle Empfehlungen ohne Garantie oder Gewähr.

Chemikalie	Konzentration (%)	Temperatur (°C)	Bewertung
Acetaldehyd,	100	20	A
<i>wässrig</i>	40	40	B
Essigsäure,	100	20	C
<i>wässrig,</i>	bis zu 25	40	A
	bis zu 25	60	B
	25-60	40	B
	80	40	B
Acetanhydrid,	100	20	C
	100	40	C
Essigsäureester,	100	20	C
Aceton, <i>wasserhaltige Spuren</i>	-	20	C
	100	20	C
Ammoniak, <i>flüssig</i>	100	20	B
<i>gasförmig</i>	100	60	A
Bier	-	60	A
Benzol	100	20	C
Bisulfitlauge, mit SO ₂	-	50	A
Brandy	-	20	A
Brom, <i>flüssig</i>	100	20	C
Bromdämpfe	Niedrig	20	B
Butadien	100	60	A
Butanol,	100	20	A
	100	40	A
	100	60	B
Butylacetat	100	20	C
Buttersäure, <i>konzentriert</i>	-	20	C
<i>wässrig</i>	20	20	A
Kohlenstoffbisulfit	100	20	B
Tetrachlorkohlenstoff,	100	20	B
	100	60	C
Kalilauge, <i>wässrig</i>	<40	40	A
	<40	60	B
	50-60	60	A

Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen sind nach unserem besten Wissen korrekt, aber können abhängig von den Bedingungen, unter denen das Material verwendet wird, abweichen und daher gelten alle Empfehlungen ohne Garantie oder Gewähr.

Chemikalie	Konzentration (%)	Temperatur (°C)	Bewertung
Natronlauge, wässrig	<40	40	A
	<40	60	B
Ceric Alkohol	100	60	A
	50-60	60	A
Chlor, gasförmig, trocken	-	40	B
Chlorsulfonsäure	100	20	B
Zitronensäure, wässrig	<10	40	A
	<10	60	B
	gesättigt	60	A
Kohlegas, ohne Benzol	-	20	A
Cyclohexanol	100	20	C
Cyclohexanon	100	20	C
Dimethylamin, flüssig	100	-30	B
Ethylalkohol, wässrig, alle Konzentrationen	-	40	A
	96	60	B
Vergällt (Toluol)	-	20	A
Ethylether	100	20	C
Ethyl oxid	100	-20	C
Fettsäuren	100	60	A
Formaldehyd, wässrig,	verdünnt	40	A
	verdünnt	60	B
	40	60	A
Freon 12	100	20	A
Fruchtsäfte	-	60	A
Glyzerin, wässrig	-	60	A
Glykol, wässrig	-	60	A
Salzsäure, wässrig	<30	40	A
	<30	60	B
	>30	60	A
Flourwasserstoffsäure, wässrig	<40	20	A
	40	60	B
	60	20	B
	70	20	B
Wasserstoff	100	60	A

Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen sind nach unserem besten Wissen korrekt, aber können abhängig von den Bedingungen, unter denen das Material verwendet wird, abweichen und daher gelten alle Empfehlungen ohne Garantie oder Gewähr.

Chemikalie	Konzentration (%)	Temperatur (°C)	Bewertung
Bromwasserstoff, <i>wässrig</i> <i>gasförmig, feucht</i>	<10	40	A
	<10	60	B
	48	60	A
	0.5	20	A
	1	20	B
	5	20	B
	97	40	B
<i>verflüssigt</i>	-	20	C
Chlorwasserstoff, <i>feucht</i> <i>trocken</i>	-	40	A
	-	60	A
Wasserstoffperoxid, <i>wässrig</i>	<30	20	A
	<20	50	A
Schwefelwasserstoff, <i>trocken</i> <i>wässrig, warm gesättigt</i>	100	60	A
	-	40	A
	-	60	B
Javelwasser	-	60	B
Javelwasser, <i>12,5% Chlor</i>	-	40	A
Leinsamenöl	100	40	A
Quecksilber	-	60	A
Methanol	100	40	A
	100	60	B
Methylamin, <i>wässrig</i>	32	20	B
Methylchlorid	100	20	C
Milch	-	20	A
Mineralöl	-	60	A
Nitrose Gase, <i>konzentriert</i>	-	20	B
Salpetersäure, <i>wässrig</i>	<50	50	A
	98	20	C
Nitrosulphid Säure			
<i>schwefelig/salpetersauer Säure/Wasser</i>	48/49/3	20	A
	48/49/3	40	B
	50/50/0	20	B
	50/50/0	40	C
	10/20/70	50	A
	10/87/3	20	B
	50/31/19	30	A

Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen sind nach unserem besten Wissen korrekt, aber können abhängig von den Bedingungen, unter denen das Material verwendet wird, abweichen und daher gelten alle Empfehlungen ohne Garantie oder Gewähr.

Chemikalie	Konzentration (%)	Temperatur (°C)	Bewertung
Öle und Fette	-	60	C
Stickstoffoxide, <i>feucht und trocken</i>	verdünnt	60	B
Stickoxide, <i>feucht, konzentriert</i>	-	20	C
Sauerstoff	-	60	A
Benzin	100	60	A
Bezin Bezol	80/20	20	C
Phenol, <i>wässrig</i>	<90	45	B
	1	20	A
Phenolhydrazin,	100	20	C
Phosgen, <i>flüssig</i>	100	20	C
<i>gasförmig</i>	100	20	A
	100	60	B
Phosphorsäure, <i>wässrig</i>	<30	40	A
	<30	60	B
	>30	60	A
Foto-Entwickler, <i>Entwicklerlösung</i>	-	40	A
Foto-Fixierbad, <i>Entwicklerlösung</i>	-	40	A
Phosphortrichlorid	100	20	C
Kali, <i>wässrig</i>	gesättigt	40	A
Propan, <i>flüssig</i>	100	20	A
<i>gasförmig</i>	100	20	A
Pyridin	-	20	C
Röstgase, <i>trocken</i>	-	60	A
Meerwasser	-	40	A
		60	A
Seifenlösung, <i>wässrig,</i>	konzentriert	20	A
	konzentriert	60	A
Natronlauge,	verdünnt	40	A
	verdünnt	60	B
	gesättigt	60	A
Natriumbisulfit, <i>wässrig,</i>	verdünnt	40	A
	verdünnt	60	B
	gesättigt	60	A
	konzentriert	60	C

Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen sind nach unserem besten Wissen korrekt, aber können abhängig von den Bedingungen, unter denen das Material verwendet wird, abweichen und daher gelten alle Empfehlungen ohne Garantie oder Gewähr.

Chemikalie	Konzentration (%)	Temperatur (°C)	Bewertung	
Natriumchlorid, <i>wässrig</i>	verdünnt	40	A	
	verdünnt	60	B	
	gesättigt	60	A	
Natriumsulfid, <i>wässrig</i>	verdünnt	40	A	
	verdünnt	60	B	
	gesättigt	60	A	
Schwefelsäure, <i>wässrig</i>	96	20	A	
	96	60	B	
	<40	40	A	
	<40	60	B	
	40 bis 80	60	A	
	80 bis 90	40	A	
<i>rauchend</i>	10	20	C	
Schwefeldioxid, <i>wässrig, unter 8 Bar</i> <i>Feucht und wässrig,</i>	gesättigt	20	A	
	<100	40	A	
	50	50	A	
	<100	60	B	
	<i>trocken</i>	-	60	A
	<i>flüssig,</i>	100	-10	B
	100	20	B	
	100	60	C	
Weinsäure, <i>wässrig</i>	<10	40	A	
	<10	60	B	
	gesättigt	60	A	
Toluol	100	20	C	
Trichloräthylen,	100	20	C	
Triethenolamin	100	20	C	
Essig	-	40	A	
	-	60	B	
<i>Weinessig</i>	-	50	A	
Vinylacetat,	100	20	C	
Urin	-	40	A	
	-	60	B	

Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen sind nach unserem besten Wissen korrekt, aber können abhängig von den Bedingungen, unter denen das Material verwendet wird, abweichen und daher gelten alle Empfehlungen ohne Garantie oder Gewähr.

Chemikalie	Konzentration (%)	Temperatur (°C)	Bewertung
Abgase, enthalten			
<i>Salpetersäure</i>	Spur	60	A
<i>Flourwasserstoff</i>	Spur	60	A
<i>rauchende Schwefelsäure</i>	Spur	20	A
<i>Salzsäure</i>	alle	60	A
	Konzentrierungen		
<i>Schwefelsäure, feucht</i>	alle	60	A
	Konzentrierungen		
<i>Schwefeltrioxid</i>	alle	20	A
	Konzentrierungen		
<i>Schwefeldioxid</i>	niedrig	60	A
Wasser, allgemein	100	60	A
<i>trinkbar</i>	100	60	A
Abwasser, containing			
<i>Phenol und Butanol</i>	Spur	20	A
<i>Starke Säuren</i>	Spur	40	A
Wein, rot und weiß	-	20	A
Xylen,	100	20	C

<p>Verkauf & Produktion: Telegan Pressed Products Ltd, Unit 3, Old Mercedes Building, Stour Road, Harwich, Essex, CO12 3HF Tel: 01255 554 141 Fax 01255 554 900 E-Mail: salesppd@teleganpressedproducts.com</p>	 <small>ISO 9001 Registered Firm</small>  <small>International Accreditation Board</small> <small>Certificate No. GB2903540 Registration No. 0044/1</small>	<p>Verwaltung & Buchhaltung: Telegan Pressed Products Ltd, Sealand Centre, 3/5 Holmethorpe Avenue, Redhill, Surrey, RH1 2LZ Tel: 01737 763 400 Fax 01737 782 818 E-Mail: mdp@teleganpressedproducts.com</p>
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen sind nach unserem besten Wissen korrekt, aber können abhängig von den Bedingungen, unter denen das Material verwendet wird, abweichen und daher gelten alle Empfehlungen ohne Garantie oder Gewähr.