

## TELGLOW Photolumineszierendes Brett

Das photolumineszierende Brett von TELGLOW ist ein im Dunkeln leuchtendes Plattenprodukt, das formuliert worden ist um die gegenwärtigen Bestimmungen der Richtlinien der Photoluminescent Safety Products Association (PSPA) zu erfüllen. Das Material enthält spezielle ungiftige nicht radioaktive leuchtende Pigmente, die das Umgebungslicht absorbieren und es langsam wieder entlassen, wenn die Lichtquelle entfernt worden ist. Eine glasklare uPVC Deckschicht bietet eine außergewöhnliche Widerstandsfähigkeit gegen das Wetter, und bietet eine ideale Oberfläche für sowohl digitale als auch Siebdruck-Techniken, was das photolumineszierende Brett von TELGLOW zu einer sehr guten Auswahl für die Sicherheitsbeschilderung macht sowohl im maritimen Bereich als für den Grundstücksmarkt.

### Nachleuchtleistung

Wenn sie nach DIN 67510-1 getestet wird, übersteigt das standardmäßige photolumineszierende Produkt von TELGLOW die PSPA-Kriterien für die Klasse B, während für die höheren Anforderungen eine verbesserte Version, die die PSPA C-Klasse übersteigt, zur Verfügung steht.

Verfallszeit	Getestet nach DIN 67510-1 (5Min @ 1000 Lux)		
	10 Min /mcd/m <sup>2</sup>	60Min /mcd/m <sup>2</sup>	Verfallszeit nach 0.32 mcd/m <sup>2</sup>
PSPA Klasse B	50	7	> 900 Minuten
PSPA Klasse C	140	20	> 1800 Minuten

### Compliance-Daten

Das photolumineszierende Brett von TELGLOW erfüllt viele der Industriestandards, von denen manche weiter unten ausgeführt sind.

Standard	TELGLOW	TELGLOW
	Photoluminescent B	Photoluminescent C
DIN 67510-4	●	●
ASTM 2072	●	●
ISO15370	●	●
IMO Auflösung A.752 (18)	●	●
PSPA B-Klasse	●	●
PSPA C-Klasse	X	●

### Brennbarkeit

Bei 1.3mm Dicke erfüllen alle Grade die Anforderungen der Klasse K1 nach DIN 53 438-2 und deswegen entsprechen sie dem Verbrennen der Klasse S1 nach DIN 5510-2:2009-05 - präventiver Feuerschutz bei Bahnfahrzeugen.

## Verfügbarkeit

Alle Grade stehen zur Verfügung für 1,3mm Plattengröße bis zu 1250 x 2500mm. Ein dickeres Produkt kann bei minimalen Bestellmengen geliefert werden.

## Chemischer Widerstand

### **Organische Bestandteile**

TELGLOW ist durch aliphatische Hydrokarbone (die meisten Öle und Schmiermittel), sowie aliphatische Alkohole nicht betroffen. Es wird angegriffen durch aromatische und chlorhaltige Hydrokarbone, Ketone, Äther, Ester und Amine. In der Regel verursachen diese organischen Bestandteile ein Anschwellen des PVC durch die Wirkung der Lösemittel.

### **Anorganische Bestandteile**

Bei Temperaturen von bis zu 60°C widersteht TELGLOW dem Angriff durch die meisten anorganischen Flüssigkeiten, einschließlich mäßig konzentrierter Säuren, aller Alkalis und wässriger Salzsäuren aller Konzentrationen. Kräftige oxidierende Wirkungsstoffe einschließlich oxidierender Säuren werden es in bestimmten Situationen angreifen.

Ein umfangreicheres Datenblatt über den chemischen Widerstand kann auf Anforderung von Telegan bezogen werden.

## Reinigung

Eine Reinigung wird am besten mit verdünnter Seife oder Waschlösung durchgeführt, bevor gründlich unter Benutzung von frischem Wasser gespült wird. Firmeneigene Reinigungsmittel sollten vermieden werden, da sie Löse- oder Schleifmittel enthalten können, was die Oberfläche des Materials schädigen könnte.

## Aufbewahrung

Das Material sollte in einer kühlen trockenen Umgebung von zwischen 5-25°C aufbewahrt werden.

#### **Verkauf & Produktion:**

Telegan Pressed Products Ltd, Unit 3, Old Mercedes  
Building, Stour Road, Harwich, Essex, CO12 3HF  
Tel: 01255 554 141 Fax 01255 554 900  
e-mail: salesppd@teleganpressedproducts.com

#### **Verwaltung & Buchhaltung:**

Telegan Pressed Products Ltd, Sealand Centre, 3/5  
Holmethorpe Avenue, Redhill, Surrey, RH1 2LZ  
Tel: 01737 763 400 Fax 01737 782 818  
e-mail: mdpa@teleganpressedproducts.com