

## TELGLOW Photolumineszierendes Selbstklebendes Vinyl

Das photolumineszierende selbstklebende Vinyl TELGLOW ist ein Plattenprodukt, das im Dunkeln leuchtet und die gegenwärtigen Richtlinien der Photoluminescent Safety Products Association (PSPA) erfüllt. Das Material beinhaltet spezielle ungiftige, nicht radioaktive Leuchtpigmente, die das Umgebungslicht absorbieren und es langsam entlassen wenn die Lichtquelle entfernt wird. Die feine mattierte Oberfläche ist ideal sowohl für digitale als auch für Siebdruck-Techniken, während der Akryklebstoff einen exzellente Klebung liefert, was TELGLOW Photoluminescent Vinyl zu einer erstklassigen Wahl für die Sicherheitsbeschilderung sowohl im maritimen Bereich wie auch für den Grundstücksmarkt macht.

### Nachleuchtleistung

Wenn er nach DIN 67510-1 getestet wird, übertrifft das herkömmliche TELGLOW Photoluminescent-Produkt die Kriterien der B-Klasse der PSPA, wobei es für höhere Anforderungen eine bessere Ausführung, die den Anforderungen der Klasse C entspricht, gibt.

	Getestet nach DIN 67510-1 (5Min @ 1000 Lux)		
Verfallszeit	10 Min /mcd/m <sup>2</sup>	60Min /mcd/m <sup>2</sup>	Verfallszeit zu 0.32 mcd/m <sup>2</sup>
PSPA B-Klasse	50	7	> 900 mins
PSPA C-Klasse	140	20	> 1800 mins

### Compliance-Daten

Das photolumineszierende Vinyl-Produkt von TELGLOW erfüllt viele Industriebestimmungen, von denen einige unten aufgeführt sind.

	TELGLOW	TELGLOW
Standard	Photoluminescent B	Photoluminescent C
DIN 67510-4	●	●
ASTM 2072	●	●
ISO15370	●	●
IMO Auflösung A.752 (18)	●	●
PSPA B-Klasse	●	●
PSPA C-Klasse	X	●

### Brennbarkeit

Wenn das 1.3mm-dicke Aluminiumsubstrat benutzt wird, erfüllen alle Grade des

photoluminiszierenden selbstklebenden Vinyls die Erfordernisse der Klasse K1 nach DIN 53 438-2 und entsprechen daher der Brennklasse S1 nach DIN 5510-2:2009-05 - Präventiver Feuerschutz bei Eisenbahnfahrzeugen.

#### Verfügbarkeit

Das photoluminiszierende Vinyl von TELGLOW ist in herkömmlichen Rollen von 605mm x 50m erhältlich.

#### Chemischer Widerstand

Der chemische Widerstand ist gut, aber der Kontakt mit Estern, Äthern, chlorierten Hydrokarbonen, aromatischen Bestandteilen und ein paar konzentrierten anorganischen Säuren sollte vermieden werden. Für detailliertere Informationen setzen Sie sich bitte mit der technischen Abteilung der Telegan Pressed Products in Verbindung.

#### Reinigung

Eine Reinigung wird am besten mit verdünnter Seife oder Waschlösung durchgeführt, bevor gründlich unter Benutzung von frischem Wasser gespült wird. Firmeneigene Reinigungsmittel sollten vermieden werden, da sie Löse- oder Schleifmittel enthalten können, was die Oberfläche des Materials schädigen könnte.

#### Aufbewahrung

Das Material sollte in einer kühlen, trockenen Umgebung von zwischen 5-25°C aufbewahrt werden.

<p><b>Verkauf &amp; Produktion:</b> Telegan Pressed Products Ltd, Unit 3, Old Mercedes Building, Stour Road, Harwich, Essex, CO12 3HF Tel: 01255 554 141 Fax 01255 554 900 Email: salesppd@teleganpressedproducts.com</p>	<p><b>Verwaltung &amp; Buchhaltung:</b> Telegan Pressed Products Ltd, Sealand Centre, 3/5 Holmethorpe Avenue, Redhill, Surrey, RH1 2LZ Tel: 01737 763 400 Fax 01737 782 818 Email: mdpa@teleganpressedproducts.com</p>
---	--